



*Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate*

**Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011**

**ORGANISMO: ENTE D'AMBITO PER IL SERVIZIO DI GESTIONE INTEGRATA DEI RIFIUTI URBANI**

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
<b>Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani</b>	<b>12,08%</b>

Alla data del 31.12.2023 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

Salerno 07/03/2024

Il Collegio dei Revisori

*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*

Il Dirigente

Dr.ssa Francesca Tommasino  
*[Signature]*

**U**  
COMUNE DI SALERNO  
Comune di Salerno  
Protocollo N.0063706/2024 del 11/03/2024